

# Аппарат педикюрный Hadewe Veloria 2



Руководство по эксплуатации

**Уважаемый Покупатель**, поздравляем Вас с удачным приобретением!

Для того чтобы работа с педикюрным аппаратом VELORIA 2 была удобной, приятной и безопасной, просим внимательно ознакомиться с руководством по эксплуатации. Желаем успешной работы!

Настоящее руководство по эксплуатации (далее – РЭ), содержит краткое описание Аппарат педикюрный Hadewe Veloria 2, сведения по эксплуатации.

Настоящее РЭ поставляется в комплекте с Аппаратом педикюрным Hadewe Veloria 2 (далее по тексту – аппарат, оборудование).

Руководство представляет собой инструкцию по надлежащему использованию изделия.

Внимательно ознакомьтесь с ним и сохраните его. За поломки, вызванные неправильной эксплуатацией, изготовитель ответственности не несет.

Нарушения правил эксплуатации и ухода, обнаруженные при авторском надзоре, могут привести к снятию, снижению гарантийного срока эксплуатации или ресурса оборудования.

Требуемый уровень специальной подготовки обслуживающего персонала:

К работе с изделием должны допускаться лица, изучившие эксплуатационную документацию, прошедшие инструктаж по обслуживанию и технике безопасности при работе с продукцией.

## 1 Описание и работа изделия

### 1.1 Назначение

Аппарат педикюрный Hadewe Veloria 2 предназначен для использования квалифицированными специалистами для проведения процедур маникюра или педикюра.

Запрещается использовать изделие не по назначению.

### 1.2 Основные технические характеристики изделия

Технические характеристики приведены в таблице 1.

Таблица 1 – Технические характеристики аппарата

Наименование характеристики	Значение
Напряжение	220 В/50 Гц.
Потребляемая мощность	200 Вт.
Габаритные размеры (ШхВхГ)	273x142x186 мм
Вес	2,7 кг
Диаметр наконечника	19-25 мм
Длина наконечника	144 мм
Частота вращения	6 000 - 40 000 об/мин

### 1.3 Состав изделия

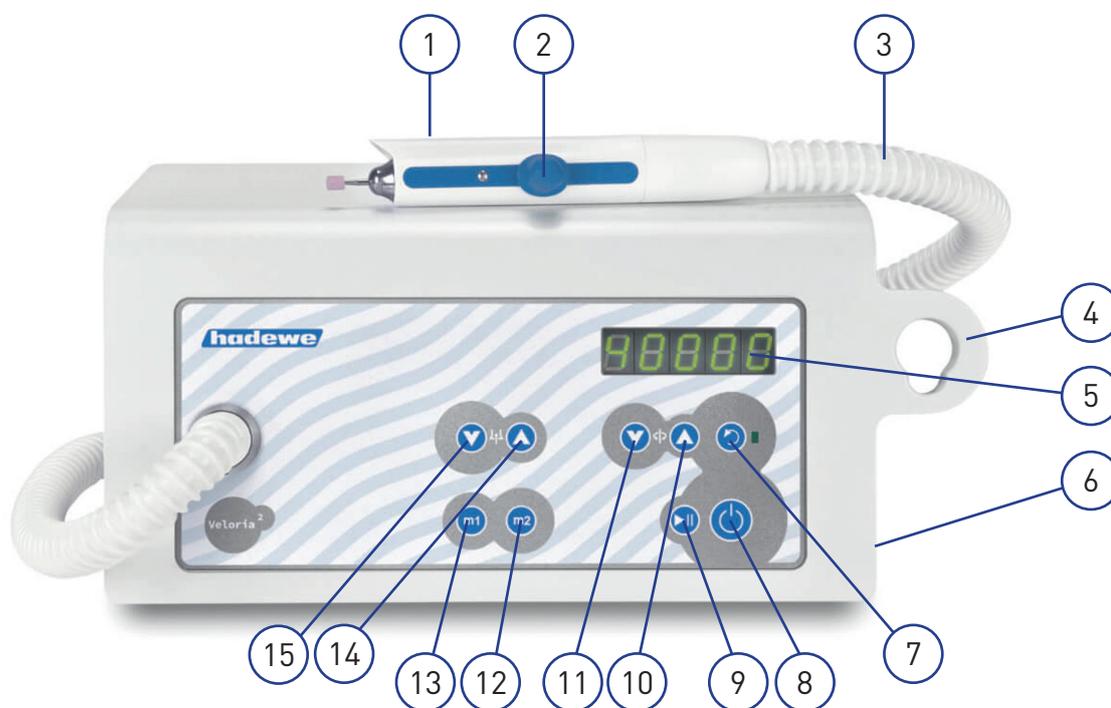


Рисунок 1 – Общий вид аппарата



Рисунок 1.1 – Общий вид аппарата с боку

1. Наконечник
2. Рычаг фиксации фрезы
3. Шланг
4. Держатель наконечника
5. Дисплей скорости вращения фрезы
6. Разъем для подключения педали (Педаль не входит в комплект к аппарату)
7. Реверс вращения фрезы
8. Кнопка вкл/выкл ON/OFF
9. Кнопка паузы START/STOP
10. Кнопка увеличения скорости вращения наконечника
11. Кнопка уменьшения скорости вращения наконечника
12. Кнопка памяти 2
13. Кнопка памяти 1
14. Кнопка увеличения уровня всасывания
15. Кнопка уменьшения уровня всасывания
16. Крышка на магнитах, открывает доступ к мешку пылесборнику
17. Кнопка вкл/выкл питания аппарата

## 1.4 Принцип работы

Прежде чем начать работу с аппаратом, подготовьте рабочее место. Аппарат устанавливается в открытое полочное пространство со свободным доступом со всех сторон. Подсоедините вилку кабеля питания в розетку, затем переключите выключатель (17). Выключатель (17) включает и отключает аппарат от электрической сети. При нажатии на кнопку (8) выполняется включение аппарата, затем нажимаем кнопку (9). Кнопка (9) запускает аппарат, а также сохраняет последнюю операцию и используется в качестве паузы. Наконечник аппарата (1) имеет скорость вращения фрезы от 6000 до 40000 оборотов, выбор скорости осуществляется кнопками (10), (11). Направление вращения фрезы переключается на ходу в процессе работы на любой скорости кнопкой (7). Аппарат имеет 5 уровней мощности всасывания, управление которыми происходит путём нажатия кнопок (14) (15). Аппарат имеет две кнопки памяти (12) (13). Чтобы сохранить определенный режим работы выбираем уровень мощности всасывания, и скорость вращения фрезы наконечника, зажимаем и удерживаем 2-3 секунды одну из кнопок памяти, дисплей (5) коротко проморгает и подтвердит сохранение, при нажатии выбранной кнопки памяти будет автоматически выбираться выбранная скорость вращения и мощность всасывания. На наконечнике расположен рычаг (2), который открывает и закрывает механизм удержания фрезы в цанговом патроне. Толкните рычаг в направлении фрезы и цанговый механизм будет открыт для приема фрезы, верните рычаг обратно по направлению к шлангу и фреза плотно зафиксирована. Дисплей (5) показывает скорости вращения фрезы в наконечнике. Держатель (4) служит местном расположения наконечникам в режиме ожидания. Для того чтобы завершить работу аппарата нажмите кнопки в следующей последовательности: (9), (8), (17).

## 1.5 Маркировка

наименование оборудования;

- название торговой марки производителя;
- наименование и адрес производителя;
- серийный номер;
- дата выпуска;

Содержание маркировки должно соответствовать правилам, действующим на транспорте. Способ нанесения – по усмотрению изготовителя.

Информация о маркировке находится на задней стенке корпуса аппарата.

## 1.6 Комплектность

1. Блок управления – 1 шт.
2. Наконечник – 1 шт.
3. Шланг – 1 шт.
4. Мешок для сбора пыли – 3 шт.
5. Ключ для обслуживания наконечника – 2 шт.
6. Руководство по эксплуатации – 1 шт.
7. Упаковка – 1 шт.
8. Щетка для чистки наконечника – 1 шт.

## 2 Использование по назначению

### 2.1 Эксплуатационные ограничения

К эксплуатации допускается специалист прошедший специальный инструктаж, знающий правила техники безопасности и меры предосторожности. Перед работой с оборудованием специалист должен быть проинструктирован по мерам безопасности.

При размещении и эксплуатации необходимо руководствоваться действующими нормативными документами.

Не рекомендуется эксплуатировать изделие лицам, не имеющим специального образования, необходимого для правильной работы с аппаратом.

### 2.2 Подготовка изделия к использованию

#### 2.2.1 Указание мер безопасности при вводе в эксплуатацию

В целях исключения возможности возникновения травм, при эксплуатации оборудования должны соблюдаться следующие правила:

- строгое соблюдение технологического режима в соответствии с регламентом;
- строгое соблюдение рабочих инструкций и инструкций по технике безопасности;

Прежде чем приступить к работе, необходимо внимательно прочитать руководство по эксплуатации, и, в случае появления вопросов, обратиться за разъяснениями.

### 2.3 Объем и последовательность внешнего осмотра изделия

После транспортировки потребитель должен произвести внешний осмотр изделия. При обнаружении дефектов и неисправностей изделия, до ввода его в эксплуатацию неисправности должны быть устранены. В случае необходимости проведения специализированных работ, для восстановления работоспособности изделий, к работе привлекаются сотрудники соответствующей квалификации, уполномоченные на проведение требуемого вида работ.

### 2.4 Правила и порядок осмотра и проверки готовности изделия к использованию

Перед эксплуатацией необходимо внимательно ознакомиться со всей имеющейся технической документацией и инструкциями по эксплуатации.

Перед вводом в эксплуатацию следует убедиться в том, что в изделии отсутствуют посторонние предметы.

До начала работы аппарата операций все контрольные устройства должны быть установлены на свои места и исправны.

Помимо внешнего осмотра исправности подключения и проверки основных систем изделия, влияющих на безопасность, персонал проверяет комплектность изделия на наличие:

- технической документации;
- набора исправных инструментов и приспособлений;
- запасных частей.

### 2.5 Использование изделия

2.5.1 Порядок действия обслуживающего персонала при выполнении задач применения изделия.

Перед применением изделия обслуживающий персонал должен ознакомиться с устройством и работой изделия.

При использовании изделия обслуживающий персонал должен соблюдать требования правил техники безопасности, действующие на объекте, где эксплуатируется изделие.

2.5.2 При работе с аппаратом необходимо внимательно следить за режимом работы аппарата, чтобы скорость вращения микромотора в зависимости от диаметра фрезы не превышала допустимых значений. Невыполнение данных требований может привести к:

1. Блокировке блока управления
2. Поломке фрезы
3. Выходу из строя микромотора
4. Причинению вреда здоровью мастера и клиента

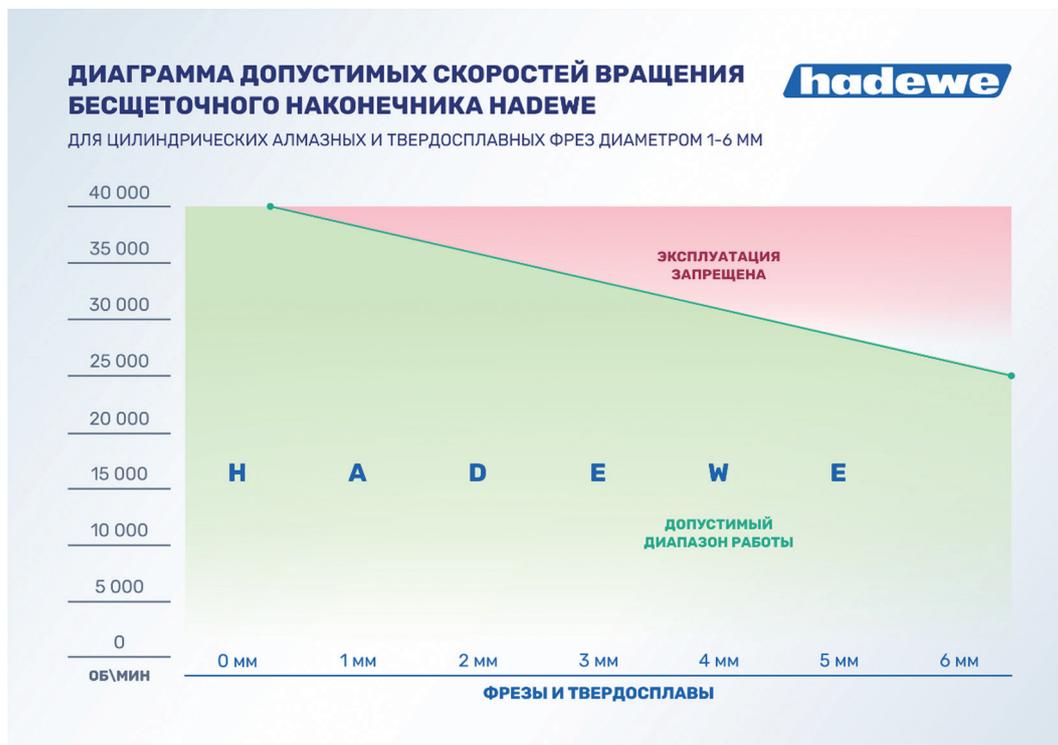


Рисунок 2 – Допустимая скорость вращения и диаметры фрез и твердосплавов



Рисунок 3 – Допустимая скорость вращения и диаметры дисков и основ

## 2.6 Меры безопасности при использовании изделия по назначению

2.6.1. Перед использованием убедитесь, что напряжение сети соответствует требуемому (220 В/50 Гц).

2.6.2. Установите аппарат на ровной устойчивой поверхности. Убедитесь, что аппарату ничто не мешает, и имеется достаточно места для циркуляции воздуха в боковой части аппарата. Вентиляционные отверстия на блоке никогда не должны быть заблокированы. Во избежание перегрева оставьте свободное пространство не менее 30 см со всех сторон вокруг аппарата.

2.6.3. Устанавливайте аппарат в сухом и чистом месте. Избегайте мест вблизи любых источников тепла или пара.

2.6.4. Избегайте резкого изменения температуры в результате охлаждения устройства. Дожди-

тес, пока аппарат не достигнет естественной температуры. Эксплуатация аппарата разрешается в помещениях с температурой от +10°C до +40°C.

2.6.5. Не оставляйте детей без присмотра в комнате, где установлен этот аппарат.

2.6.6. Протирайте аппарат мягкой влажной салфеткой. Избегайте попадания влаги вовнутрь. После обработки влажной салфеткой протрите аппарат мягкой сухой тканью.

2.6.7. При попадании жидкости или любого постороннего предмета в аппарат немедленно выключите устройство и выньте вилку питания. Обратитесь к официальному дилеру для получения дополнительной информации и технической помощи до дальнейшего использования устройства

2.6.8. Если вы используете боры из инструментальной стали, убедитесь, что используемая вами жидкость для дезинфекции обладает антикоррозийными свойствами.

2.6.9. Не используйте аппарат с неисправным шнуром питания, вилкой или розеткой, т.к. это может вызвать опасность поражения электрическим током и/или привести к пожару.

2.6.10. Не беритесь за сетевой шнур влажными руками.

2.6.11. Не оставляйте аппарат вблизи источников с высокой температурой (свечи, сигареты), которые могут привести к пожару.

2.6.12. По вопросам технической помощи, обслуживания и ремонта обращайтесь к официальному дилеру.

#### ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:

Во избежание поражения электрическим током данный аппарат должен быть соединен с контактным заземлением.

### 3 Техническое обслуживание (ТО)

Своевременное и качественное выполнение мероприятий по техническому обслуживанию предупреждает появление неисправностей и отказов в работе и обеспечивает высокий уровень эксплуатационной надежности изделия.

#### 3.1 Чистка наконечника и замена мешка пылесборника

В комплект входят два ключа для обслуживания наконечника, которыми можно воспользоваться самостоятельно, без обращения в сервисный центр. Накиньте ключ на металлическую крышку и откручивайте ее против часовой стрелки. Открутив, смахните скопившуюся пыль кисточкой. Далее возьмите второй ключ, зафиксируйте его в пазы, как показано на рисунке справа и первым ключом выкрутите зажимной механизм.

Продуйте его изнутри, если заметите признаки пыли.



Рисунок 4 – Чистка наконечника

Рекомендуется производить чистку один раз в месяц.

Внимание! При чистке наконечника никогда не используйте влагосодержащие, масляные, химически опасные вещества во избежание причинении вреда механизмам наконечника.

С боковой стороны аппарата находится отсек в котором расположен мешок пылесборник. Крышка (16) открывает этот отсек. В открывшемся отсеке находится мешок для сбора пыли. Извлеките наполненный мешок и замените его на новый.

Производите своевременную замену мешка для пыли. Запрещается стирка и повторное использование мешка.

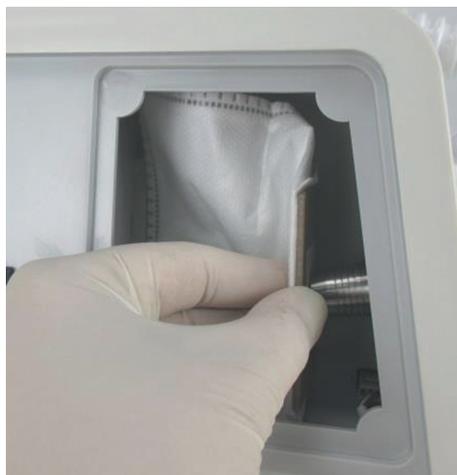


Рисунок 5 – Замена мешка

### 3.2 Проверка работоспособности изделия

Наименование работы	Кто выполняет	Средства измерений, вспомогательные технические устройства и материалы	Контрольные значения параметров

## 4 Текущий ремонт

Текущий ремонт предназначен для установления причин и устранения мелких неполадок и повреждений, возникающих во время эксплуатации.

### 4.1 Общие указания

Описание отказов и повреждений	Описание последствий отказов и повреждений	Возможные причины отказов и повреждений	Указания по способам обнаружения отказов и повреждений сборочной единицы (детали) и их последствий	Указания по способам устранения отказов, повреждений и их последствий

### 4.2 Меры безопасности

К проведению ремонтных работ и обслуживанию оборудования допускается персонал, изучивший все имеющиеся инструкции на оборудование.

## 5 Хранение

### 5.1 Условия хранения изделия (вид хранилищ, температура, влажность, освещенность и т.п.)

5.1.1 Условия хранения изделий соответствуют условиям хранения 2 по ГОСТ 15150.

5.1.2 Хранение изделий осуществляют в закрытых, сухих складских помещениях, в условиях, исключающих воздействие прямых солнечных лучей, атмосферных осадков, нефтепродуктов, кислотных, щелочных и других примесей, материалов являющихся источниками агрессивных паров, а также других агрессивных сред, на расстоянии не менее одного метра от отопительных и нагревательных приборов.

5.1.3 При хранении продукции окружающая среда не должна быть взрывоопасна, не должна содержать масляных брызг, металлической пыли, токопроводящей пыли, агрессивных газов и паров в концентрациях, вызывающих коррозию.

5.1.4 Условия хранения изделия указаны в таблице 2

Таблица 2 – Условия хранения

Условия эксплуатации	Температура (°С)	от +10 до +40
	Относительная влажность (%)	от 30 до 70
	Атмосферное давление (кПа)	от 700 до 1,060
Транспортировка и хранение	Температура (°С)	от -20 до +60
	Относительная влажность (%)	от 10 до 90
	Атмосферное давление (кПа)	от 500 до 1,060

## 6 Транспортирование

### 6.1 Требования к транспортированию изделия и условиям, при которых оно должно осуществляться

6.1.1 Транспортировать изделия допускается транспортом всех видов в соответствии с правилами перевозок грузов, действующими на транспорте данного вида.

6.1.2 Условия транспортирования изделий в части воздействия климатических факторов внешней среды аналогичны условиям хранения 2 (С) по ГОСТ 15150, в части воздействия механических факторов - С по ГОСТ 23216.

6.1.3 Условия транспортирования в части воздействия климатических факторов – при температуре окружающего воздуха от плюс 5°С до плюс 30°С.

6.1.4 Транспортирование изделий производится, при соблюдении мер предохранения от механических повреждений и воздействия атмосферных осадков. В воздухе не должно быть примесей, вызывающих коррозию частей изделий.

6.1.5 Размещение и крепление изделий в транспортных средствах должно обеспечивать их устойчивое положение, исключая возможность их смещения и ударов друг о друга и о стенки транспортных средств.

6.1.6 При транспортировании, погрузке, выгрузке и хранении продукции должна обеспечиваться ее сохранность от ударов, других механических воздействий и загрязнений.



Hadewe GmbH, Grambartstrabe 10, 30165, Hannover, Germany.  
Эксклюзивный дистрибьютор в России ИП Алиев Алексей Николаевич.  
680000, г. Хабаровск, ул. Джамбула 80/1 офис 311.

Телефон: **8 (800) 550 1446**

<https://hadewe.ru>